



ARSANDÖKÜM

www.arsandokum.com.tr

Arsan Döküm Sanayi Ticaret A.Ş.

deneyimli teknik ve idari personeli ile müşteri odaklı döküm sektörünün hizmetindedir.

Arsan Döküm Sanayi Ticaret A.Ş.

experienced technical and administrative staff and customer focused casting service



ARSANDÖKÜM



FİRMAMIZIN ASIL VARLIK AMACI

Organize sanayi bölgesinde 10.000 m² kapalı ve 40.000 m² açık alanda kurulu bulunan ve ÇORUM da faaliyet gösteren Arsan Döküm Sanayi Ticaret A.Ş. deneyimli teknik ve idari personeli ile müşteri odaklı döküm sektörünün hizmetindedir.

Bağlı bulunduğu makine sanayinin bilgi ve deneyimine dayanılarak yapılan dökümlerimiz kalite ve ekonomik olarak müşterilerimize yansıtılmaktadır.

FİRMAMIZIN SİZLER İÇİN AVANTAJLARI

Firmamız müşteri talepleri doğrultusunda deneyimli ve kaliteli mühendis kadrosu ile ürün kalitesine verilen önem gereği, kalıplamalarımız Reçineli mikser kum hazırlama ve Press kalıp hattımızda, döküm simülasyon programı desteği, maden ısı kontrolü, spektrometre analiz cihazı ile kontrol edilerek ve üretimin her aşamasında kalite kontrolü sağlanarak istenen kalitede ve uygun fiyatla zamanında karşılamayı ilke edinmiştir ve Pazar payını arttırmak için çalışmalarına devam etmektedir.

Arsan Döküm Sanayi Ticaret A.Ş. kaliteli hammadde kullanımına dikkat ederek çelik döküm için haddehane birinci sınıf uçbaşı, dkp hurda ve pik döküm için H1 ve Ç1 yüksek fırınlı ham pik ve sfero döküm için soral piki kullanılarak tuğla, kiremit ve un fabrikası makine parçaları yanı sıra otomotiv, iş makineleri yedek parçaları, maden işletmeleri ve demiryolları vagon parçaları, çimento fabrikası makine parçaları, park ve bahçe peyzaj mimari döküm parçaları olmak üzere çeşitli sanayi kuruluşlarına döküm işi yapmaktadır.

Tesisimizde 1 Tonluk Eges Marka - 1,5 Tonluk Eges Marka - 3 Tonluk 5m Marka 4 Tonluk 5m Marka Ocak olmak üzere toplamda 4 adet farklı tonajlarda Ergitme Ocağı bulunmaktadır. Tek parçada 10 Ton döküm kapasitesi



ARSANDÖKÜM

Arsan Döküm Sanayi Ticaret A.Ş., which has 10.000 m² closed area and 40.000 m² open area in its organized industrial zone and operates in ÇORUM. experienced technical and administrative staff and customer focused casting service.

Based on the knowledge and experience of the machinery industry we are affiliated with, our castings are reflected in quality and economically to our customers.

Our company is experienced in the line of customer demands and high quality engineers with the quality of the product is given importance to our molds, Resin mixer sand preparation and press mold line, casting simulation program support, mine temperature control is controlled by the spectrometer analyzer and the quality is controlled at every stage of the production, and continues to work to increase market share.

Ar-san Döküm Sanayi Ticaret A.Ş pay attention to use quality raw materials also Rolling mill for Steel casting first grade end-head, dkp scrap and for cast iron H1 and Ç1 blast- furnace raw cast iron and for spheroid casting using sored iron, for the brick, tile and flour mills, as well as machine parts, cast parts are made, casting works for various industrial establishments including automotive, spare parts for work machines, parts for mine enterprises and railway wagon parts, cement factory machinery parts, parks and gardens, landscape architectural casting parts. In our facility, there are 4 different tonnages for melting tonnage: 1 ton Eges Brand - 1 ton Eges Brand - 3 Ton ton 5 m Brand 4 Ton Ton 5 m Brand Jan. 10 tons casting capacity in one piece

OUR COMPANY
NOBLE
PRESENCE
BACKGROUND

OUR COMPANY
YOU
FOR
BENEFITS



ARSANDÖKÜM



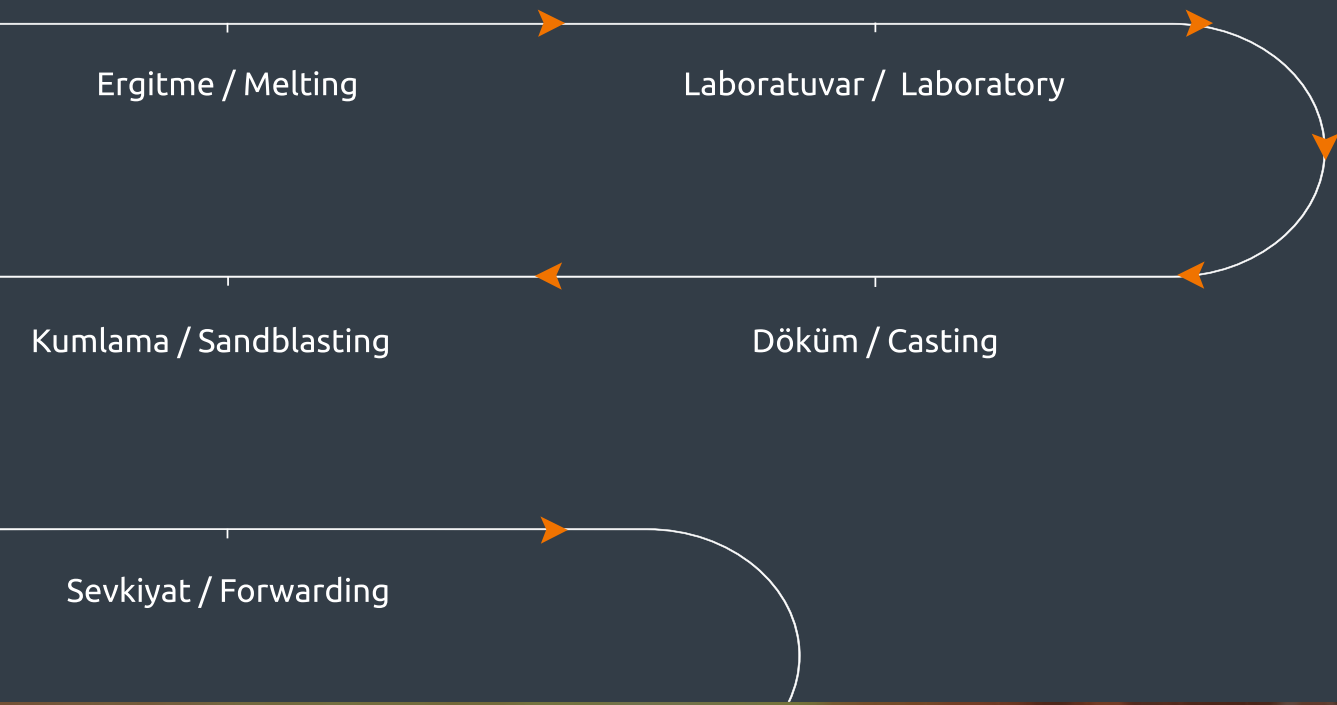


İŞ AKIŞ ŞEMASI / WORK FLOW CHART



Müşterilerimizin isteği doğrultusunda teknik resme veya numune parça ölçülerine göre çekme payı ve işleme payları verilerek titizlikle kalıplama hattımızın derece ölçülerine uygun model yapılıp kalıplama hattımıza tesliminden sonra titizlikle işin şekil ve özelliğine göre kalıplanacak modelin boşluk ve çekintiye uğramaması için hesaplamalar yapılıp uygun besleyici kullanılarak kalıplanmaktadır. Kalıplanan dereceler titizlikle incelenip kapatıldıktan sonra döküm hattına ulaşmaktadır. Ocaklarda kaliteli hurda ve katkı maddeleriyle eritilen maden dökümden önce kimyasal analizi yapılarak döküme uygun hale getirilir. Isı kontrol cihazıyla kontrol edilen maden döküme hazır olan kalıplanmış derecelere titizlikle ve döküm süreleri gözetilerek döküm yapılır. Dökümü gerçekleşen parçalar sarsak elekte kumundan ayrıştırılarak kumlama makinasında yüzey temizliği ve ardından çapak temizliği yapıp ısıtılma tabi tutulur. Isıl işlemden çıkan gerilimi alınmış parçalar son yüzey temizliğinden geçtikten sonra kalite kontrole tabi tutulur. Kalite kontrolden geçen parçalar paketlenerek sevk edilmeye hazır hale gelmektedir.

MÜŞTERİ MEMNUNİYETİ EN BÜYÜK İLKELERİMİZDENDİR



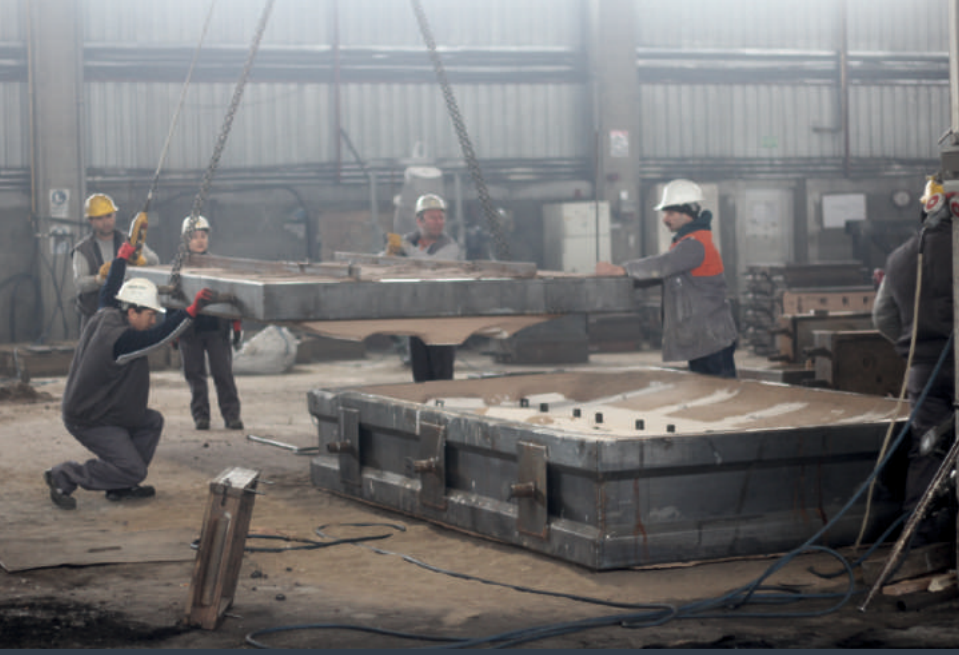
At the request of our customers the model is made and molded in accordance with the degree scale of the molding line by giving drawing shrinkage and processing shares according to Technical drawings or sample parts measurements after the delivery of the appropriate model and molding line, we carefully calculate the shape and the characteristic according to the shape and the characteristic of the part, and calculate it to avoid the space and the draw of the part in the line and mold it by using suitable nutrients Molded grades are carefully inspected and then closed after reaching the casting line. Mine dissolved with high quality scrap and additives in the quarries chemical analysis is made before casting to make the casting suitable. Molded grades which are ready for mine casting controlled by the temperature control device are meticulously casted by taking into consideration the casting times. The cast parts are separated from the surface cleaner in the vibrating screen and glazing machine, then subject to deburring and heat treatment. The quality is checked after the last surface is cleaned after the parts that have been removed from the heat treatment. Quality control passed parts are packaged and ready to be shipped.

CUSTOMER SATISFACTION IS OUR LARGEST PRINCIPLES



REÇİNELİ KALIPLAMA HATTI / RESIN MOLDING LINE

10 Ton Kum / Saat Kapasiteli Kalıplama Reçineli Mikser Hattı
10 Ton Sand / Hour Molding Resin Mixer Line



PRES KALIPLAMA HATTI / PRESS MOLDING LINE

15 Ton Kum / Saat Kapasiteli Siyah Kum Mikseri ve Saatte 20 Derece Kalıplama Pres Hattı
15 Ton Sand / Hour Capacity Black Sand Mix and 20 Degree Hour Molding Press Line



ARSANDÖKÜM

ERGİTME OCAKLARI / MELTING COOKERS

Tesisimizde 1 Tonluk Eges Marka - 1,5 Tonluk Eges Marka - 3 Tonluk 5m Marka - 4 Tonluk 5m Marka Ocak olmak üzere Toplamda 4 Adet Farklı Tonajlarda Eritme Ocağı bulunmaktadır.

Tek parçada 10 Ton döküm kapasitesi

There are 1 tonnes of Eges Brand- 1,5 tonnes of Eges Brand – 3 tonnes of 5m Brand Brand – 4 tonnes of 5m Brand of January, totaling 4 melting furnace in different tonnages.

10 tons casting capacity in one piece.



LABORATUVAR / LABORATORY

2 Adet Metalurji ve 1 Adet Kimya Mühendisi olmak üzere 3 Adet Mühendis Personel , toplam 35 çalışanımız ile hizmet vermekteyiz.

2 Metallurgy and 1 Chemical Engineer 3 Engineer Personnel We serve with 35 employees in total.



MADEN ISI KONTROL / MINERAL HEAT CONTROL

Spektrometre Analiz Cihazı,
Sertlik Ölçme Cihazı,
Ultrasonik Çatlak Kontrol Cihazı,
ve Maden Isı Ölçme Cihazı
bulunan labaratuvarımız

*Spectrometer Analyzer,
Hardness Tester,
Ultrasonic Crack Control Device,
and Mine Heat Meter
laboratory*



SFERO DÖKÜM / SFERO CASTING

GGG 40, GGG 45, GGG 50, GGG60 ve özel alaşım sınıfları sfero döküm
GGG 40, GGG 45, GGG 50, GGG 60 and special alloy classes spheroid casting



ÇELİK DÖKÜM / STEEL CASTING

Düşük Karbonlu, Orta Karbonlu, Yüksek karbonlu çelik döküm, Yüksek kromlu çelik döküm
Ni-HARD döküm Aşınmaya dayanıklı manganlı çelik döküm

*Low Carbon, Medium Carbon, High carbon steel casting, High chrome steel casting
Ni-HARD casting, Abrasion resistant manganese steel casting*



PİK DÖKÜM / PIC CASTING

GG 10, GG15, GG20, GG22, GG25, GG30, GG35 pik döküm

GG 10, GG15, GG20, GG22, GG25 GG30, GG35 cast iron



ISIL İŞLEM / HEAT TREATMENT

İşletmemizde PLC ısı kontrollü programlanabilen elektrikli ısı işlem fırını ve sulama havuzu ünitesi yer almaktadır. Her türlü karbonlu çelik dökümlerin gerilim giderme, normalizasyon tavlama, Ni-Hard ve Cr-Hard döküm gruplarının sertleştirilmesi, Yüksek Manganlı çeliklerin uygun sıcaklık ve zaman aralığında su verilmesi işlemleri itina ile yapılmaktadır.

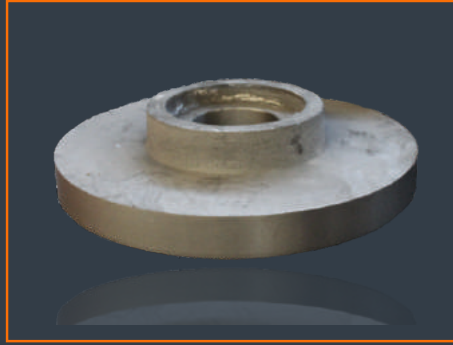
In our operation, we have PLC thermal control programmable electric heat treatment furnace and irrigation pond unit are. Stress relieving, normalization annealing, hardening of Ni-Hard and Cr-Hard casting groups, and proper watering of the high manganese steels are carried out with care in all kinds of carbon steel castings.

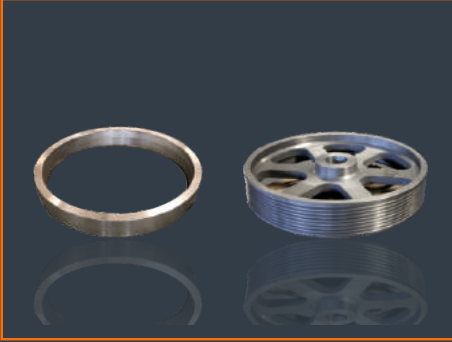


İŞLEME BİRİMİMİZ / PROCESSING UNIT



ÜRÜNLERİMİZ / OUR PRODUCTS







UKS ULUSLARARASI
KALİTE SİSTEMLERİ VE
BELGELENDİRME
LTD. ŞTİ.



TÜRKAK

Kalite Yönetim Sistemi
TS EN ISO/IEC 17021-1
AB-0015-YS

ISO 9001:2015

ARSAN DÖKÜM

www.arsandokum.com.tr



ARSAN DÖKÜM SAN. VE TİC. A.Ş.
Organize Sanayi Bölgesi 16. Cadde NO:14 ÇORUM
T: ++0364 235 00 90 / F: +0364 235 00 95
info@arsandokum.com.tr